

bossoro

vendita oreficeria on-line

TABELLA CONVERSIONE MISURE ANELLI ITALIA

| UK | Italia Svizzera | diametro mm. | USA Canada | Francia | Giappone | Germania | circonferenza mm. |
|----|-----------------|--------------|------------|---------|----------|----------|-------------------|
| F | 4 | 14.0 | 3 | 44 | 4 | 14 | 44.0 |
| | 5 | 14.3 | | 45 | | | 45.0 |
| G | 5½ | 14.3 | 3½ | | 5 | 14½ | 45.2 |
| H | 6 | 14.6 | | 46 | | | 46.0 |
| H½ | 6½ | 14.8 | 4 | | 7 | 15 | 46.5 |
| I | 7 | 15.0 | | 47 | | | 47.0 |
| I½ | 8 | 15.3 | 4½ | 48 | 8 | | 48.0 |
| J | 9 | 15.6 | | 49 | | 15¾ | 49.0 |
| K | 10 | 15.9 | | 50 | | | 50.0 |
| L | | 16.1 | 5½ | | | | 50.3 |
| L½ | 11 | 16.2 | | 51 | 11 | | 51.0 |
| | | 16.5 | 6 | | 12 | 16½ | 51.5 |
| M | | 16.5 | | | | | 51.8 |
| | 12 | 16.6 | | 52 | | | 52.0 |
| N | 13 | 16.9 | 6½ | 53 | | | 53.0 |
| | | 17.1 | | | | | 53.4 |
| O | 14 | 17.2 | 7 | 54 | 14 | 17¼ | 54.0 |
| | 15 | 17.5 | | | | 17½ | 55.0 |
| P | 16 | 17.8 | 7¾ | | | | 56.0 |
| Q | 17 | 18.1 | 8 | 57 | 16 | 18 | 57.0 |
| R | 18 | 18.5 | 8½ | 58 | 17 | 18½ | 58.0 |
| | 19 | 18.8 | | | | | 59.0 |
| S | 20 | 19.1 | 9 | 59 | 18 | 19 | 60.0 |
| T | 21 | 19.4 | | | | 19¾ | 61.0 |
| | 22 | 19.7 | 10 | 62 | | | 62.0 |
| U | | 19.9 | | | 21 | | 62.5 |
| U½ | 23 | 20.0 | 10½ | | 22 | 20½ | 63.0 |
| V | | 20.3 | | 64 | | | 63.8 |
| V½ | 24 | 20.4 | 11 | | 23 | 20¾ | 64.0 |
| W | 25 | 20.7 | | 65 | | | 65.0 |
| X | 26 | 21.0 | | 66 | | | 66.0 |
| | 27 | 21.3 | 12 | 66½ | 25 | | 67.0 |
| Y | | 21.5 | 12¼ | 67 | | 21½ | 67.5 |
| | 28 | 21.7 | 12½ | 67¾ | 26 | 21¾ | 68.0 |
| Z | | 21.9 | | 68 | | | 68.8 |
| | 29 | 22.0 | | | | | 69.0 |
| | 30 | 22.3 | | | | | 70.0 |

MISURE DEGLI ANELLI

UTILIZZO: Questo foglio può essere utilizzato per determinare la misura di un anello utilizzandone un'altro di riferimento

ISTRUZIONI:

- 1) Stampare il documento.
- 2) Verificare, con l'ausilio della scala di riferimento stampata a margine e di un righello, che il documento sia stampato senza alterazioni di scala (riduzioni o ingrandimenti). Una stampa corretta è fondamentale. Nel caso il documento sia stampato alterato, selezionare nelle proprietà di stampa un 100% come rapporto di riduzione.
- 3) Sovrapporre l'anello della misura corretta sopra ogni cerchio cercando di osservare in maniera perpendicolare al foglio, meglio se con un solo occhio.
- 4) Determinare la misura corretta, ovviamente questo metodo è empirico e quindi non fornisce misurazioni precise ma soltanto una indicazione di massima.

